

お客様各位

**ポリクリックダイヤモンドコアドリルの調査依頼品  
ダイヤモンドチップ取れ、割れについて**



ユーザーと共に歩む

**株式会社 三ツバシ**

〒673-0433  
兵庫県三木市福井2393番地  
TEL 0794-82-8947  
FAX 0794-83-5571

**品質環境部**

平素は当社製品をご愛顧頂きありがとうございます。

ダイヤモンドコアドリルは回転専用で使用するものですが、ハンマードリルや振動ドリルでご使用の際、電動工具の回転モードへの切り替え忘れや打撃で使用するものと勘違いされ、打撃モード(あるいは振動モード)で使用され、刃先のダイヤモンドチップを破損させるといった誤使用のケースが従来よりありました。この度の調査ご依頼品につきましても過去の誤使用による刃先の破損と同様の事例が見られます。

**過去の誤使用による調査結果の事例(クレーム対象外):**

エンボス側端面に打撃を使用した痕跡が残っています。穿孔時に打撃モード(あるいは振動モード)でご使用された為、ダイヤモンドチップの「割れ」又は「折れ」が発生したと判断致します。製品本体にも印字していますが、ダイヤモンドコアは、必ず回転モードでご使用ください。打撃モード(あるいは振動モード)での使用によるダイヤモンドチップの「割れ」「折れ」は、**クレーム対象外**とさせていただきます。

**エンボスの打撃痕の事例**



**その他の事例 (打撃痕の痕跡)**



**・目立て方法について ダイヤ刃の「割れ」「折れ」が無い場合**

穴あけ中、切れ味が落ちた、又刃先が変色する等、刃先に異常が生じた場合は、**クレームではありません。**

別売のダイヤモンドドレッシングプレートに数回穴あけを行うか、又通常の穴あけ手順(乾式でよい)でブロックやGC砥石に穴あけし、目立てを行って下さい。目立てを行う事により切れ味が戻ります。



ダイヤモンドドレッシングプレート(別売品)

刃先が焼け、目つぶれしたカッター



ハンマードリルで目つぶれしている



目立てを行った状態



目立て後の穴あけ例

